

VORTEILE:

Flachdetektoren in Verbindung mit High-End Bildverarbeitung integriert in einer umfangreichen Auswert- und Dokumentationssoftware sichern:

Mobile & stationäre Röntgentechnik:

- hohe Bildqualität
- bis zu 8fach digitalem Zoom vergrößerbar
- geringes Systemgewicht
- geringer Platzbedarf

Schnelle und sichere Prüfung & Auswertung:

- sofortige Auswertung der Bilder nach dem Belichten
- sichere Auswertung durch die digitale Bildverarbeitung
- sofortiger Vergleich mit Voraufnahmen
- Archivierung über alle gängigen Medien

Umwelttechnik und Gesundheit:

- kein Chemikalieneinsatz
- geringere Strahlenbelastung durch kurze Belichtungszeiten

Hohe Wirtschaftlichkeit:

- keine Kosten für Film und Dunkelkammertechnik
- sehr kurze Belichtungszeiten
- Entfall der Wegezeiten zwischen Aufnahmeort und Dunkelkammer
- keine Betrachtungsgeräte erforderlich
- Ausdruck von automatisch erstellten Prüfberichten
- zugriffsoptimierte Archivierung
- Austausch der JPG-Bilder via E-Mail

FAXANTWORT: 085 64-96 34 35

Ich bin am RADIS-401 System interessiert:

- Ich wünsche eine individuelle Beratung zum Einsatz Digitaler Radiologie.
- Senden Sie mir bitte weitere Informationen zu.
- Vereinbaren Sie mit mir einen Gesprächstermin.

Firma:

Name:

Strasse:

Ort:

Telefon:

Fax:

Mobil:

E-Mail:

Kontakt:

RADIS GmbH
Radiographic Digital Industrial Solutions
Ringstrasse 3
D-84381 Johanniskirchen
Telefon: +49 85 64 96 34 33
Telefax: +49 85 64 96 34 35
Mobil: +49 17 28 24 61 57
E-mail: info@radis-gmbh.com
Internet: www.radis-gmbh.com

© RADIS GmbH, technische Änderungen und Irrtum vorbehalten

RADIS-401

der Technologiesprung in der Digitalen Radiologie (DR)

Das digitale, mobile & stationäre System für die Zerstörungsfreie Prüfung (ZfP)

für z.B.:

Schweißnähte, Poren, Lunker und Risse
in:

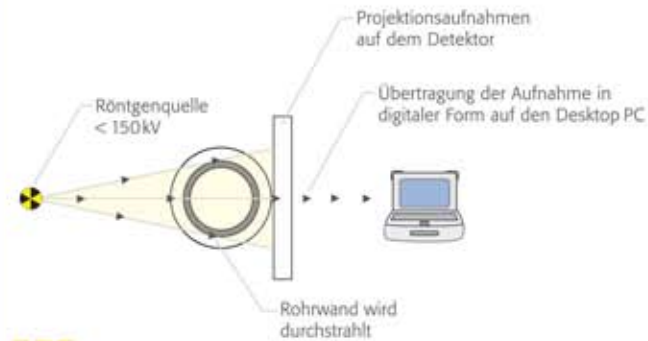
Rohrleitungssystemen, Automotive, Gießereiprodukten,
Luft- und Raumfahrtprodukten und in der
Produktionstechnik.



**Digitale Radiologie (DR)
mit Flachdetektoren**



FUNKTIONSWEISE:



Die digitale Lösung:

Das **RADIS-401** System besteht aus zwei Hauptkomponenten, einem digitalen Detektor, mit dessen Hilfe Röntgenquanten in ein digitales Bild umgewandelt werden, sowie einem Desktop PC mit speziellen Software-Programmen. Diese Software steuert den Detektor und führt alle Arbeiten durch, die im Zusammenhang mit der Darstellung, Auswertung, Ausgabe und Archivierung digitaler Durchstrahlungsaufnahmen erforderlich sind.

Die schnellste Lösung:

Das **RADIS-401** System bietet für die Durchstrahlungstechnik das Optimum in der digitalen Radiographie. Eine Auflösung von $50\mu\text{m}$ lässt, mit entsprechenden Prüf-anweisungen, die Prüfung von Schweißnähten zu. Die Durchführung von Schweißnahtprüfungen wird durch ein selbst definierbares Prüfprotokoll unterstützt. Dabei wird die Erzeugung der Aufnahme über den Flachdetektor vor Ort in maximal 35 Sek. umgesetzt. Die Aufnahme erscheint unmittelbar nach der Belichtung auf dem Monitor und ist sofort beurteilbar. Die anfangs besprochenen Vorteile zeigen sehr eindeutig den Effektivitätsgewinn des **RADIS-401** Systems auf.

KOMPONENTEN:

Flachdetektor:



Maße Detektor:	200x200x28 mm
Gewicht Detektor:	3,5 kg
Anzahl Pixel:	2240x2368
Auflösung:	50x50 μm
Pixelauflösung:	12 Bit
Aktive Fläche:	112x118 mm
Energieaufnahme:	20 - 150 kV
Min. Auslesezeit:	440 ms
Max. Bildfrequenz:	2,5 Hz
Temperatur:	0 - 35°C
Spannung:	110/220 V
Leistung:	< 50 Watt

Desktop PC:



System:	Windows XP
Prozessor:	Intel Pentium DC > 1,6 GHz
Arbeitsspeicher:	4GB
Festplatte:	160 GB
Hardware:	DVD-Brenner
Bildschirm:	20" TFT Display (Auflösung 1600x 1200)

RADIS 401

der Technologiesprung in der digitalen Radiologie (DR)

Aufnahme-, Auswerte- & Dokumentationssoftware:



Abb. oben: BAM Schweißnaht mit Hochpassfilter



Abb. oben: Motorrotor mit Querriss

Die Aufnahmesoftware ist für die Erzeugung der digitalen Bilder verantwortlich. Die Auswertesoftware sorgt für die bestmögliche Darstellung der Aufnahmen und unterstützt die Messungen.

Die Dokumentationssoftware stellt sicher, dass sofort nach der Befundung automatisiert ein auf den eigenen Erfordernissen basierender Prüfbericht erstellt wird.